

Koło monolit z poliamidu

• Korpus koła

Technopolimer na bazie poliamidu (PA). Odporny na rozpuszczalniki, oleje, smary i inne czynniki chemiczne.

• Otwór

Bezpośrednio w tarczy koła.

• Szpilka osiowa

Precyzyjnie skalibrowana tuleja dystansowa, jest ściśnięta pomiędzy dwoma bokami obudowy poprzez śrubę i nakrętkę, dokręcone odpowiednim momentem. Dzięki temu koło obraca się z dużą swobodą.

• Wykonania standardowe

- RBL: koło.
- PBL: koło z obudową stałą i płytą montażową.
- SBL: koło z obudową skrętną i płytą montażową.
- SBF: koło z obudową skrętną, płytą montażową i blokadą.
- PBL-SST: stal nierdzewna: koło z obudową stałą i płytą montażową
- SBL-SST: stal nierdzewna: koło z obudową skrętną i płytą montażową.
- SBF-SST: stal nierdzewna: koło z obudową skrętną, płytą montażową i blokadą.

• Obudowa stała z płytą montażową

Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej lub stali nierdzewnej (wersja SST), obudowa jest zaprojektowana tak, aby przenieść obciążenie do 4000N. Ze względów bezpieczeństwa nośność obudowy jest większa niż dynamiczna nośność zestawu kołowego (patrz tabela).

• Obudowa skrętna z płytą montażową

Wykonana z blachy stalowej ocynkowanej lub stali nierdzewnej (wersja SST), obudowa jest zaprojektowana tak, aby przenieść obciążenie do 4000N. Ze względów bezpieczeństwa nośność obudowy jest większa niż dynamiczna nośność zestawu kołowego (patrz tabela).

Podwójne łożysko oraz bezpośrednie połączenie płyty z bieżnią łożyska, zapewniają doskonałą zwrotność i bardzo mały luz głowicy skrętnej (rys. 1). Obudowa nie wymaga konserwacji.

Obudowa składa się z:

- 1) Płyta montażowa: blacha stalowa elektrolitycznie cynkowana.
- 2) Widelec: blacha stalowa elektrolitycznie cynkowana.
- 3) Bieżnia łożyska kulkowego: blacha stalowa elektrolitycznie cynkowana.
- 4) Tuleja osiowa: znajdująca się w płycie montażowej, tłoczona na zimno.
- 5) Łącznik: nasmarowane podwójne łożysko kulkowe.
- 6) Uszczelka przeciwpylowa: RAL 7015 ciemnoszary technopolimer.

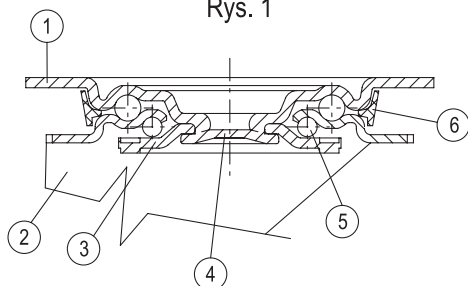
• Blokada

Całkowita (podwójna) blokada uniemożliwia obrót koła oraz płyty montażowej. Optymalizacja wymiarów i odciągana dźwignia blokady gwarantują minimalne gabaryty przy maksymalnym komforcie uruchamiania.

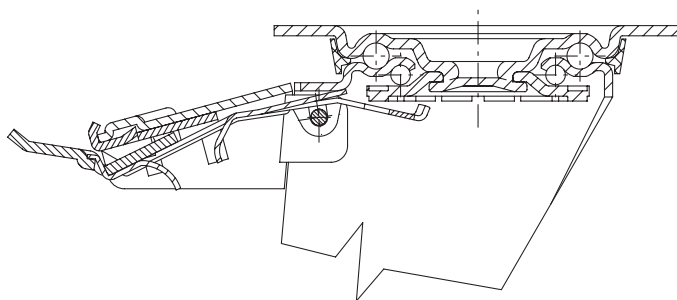
Blokada obrotu zestawu skrętnego w obu kierunkach realizowana jest poprzez układ z podwójnym zębem blokującym, zabezpieczony sprężyną z hartowanej stali węglowej lub stali nierdzewnej (wersja SST) (rys.2).



Rys. 1



Rys. 2



Wybrane parametry	Zakres wartości	
Nośność		Obciążenie lekkie, do 250 kg ●
		Obciążenie średnie, do 750 kg ●
		Obciążenie duże, powyżej 750 kg □
Obciążalność toczna		< 125 kg ●
		> 125 kg ●
Podłoże		Kafelki ●
		Asfalt □
		Wylewka pokryta żywicą □
		Wylewka surowa ▲
		Powierzchnia metalowa perforowana ▲
		Z opiłkami metali, itp. ▲
Warunki chemiczne środowiska		Z chemikaliami nieagresywnymi ●
		Z chemikaliami agresywnymi ●
Temperatura		-40° / -20° ●
		-20° / +80° ●
		+80° / +120° □
		> 120° ▲
Rodzaj ruchu (napędu)		Manualny ●
		Mechaniczny □

- zalecane
□ tolerowane
▲ nie zalecane

Zastosowania

Doskonała trwałość i odporność na uszkodzenia.

Warunki środowiskowe

Zestawy kołowe RE.F8 są przeznaczone do użytku w wilgotnym środowisku oraz w miejscach występowania agresywnych chemikaliów. Niewskazane jest eksploatowanie w obecności silnych kwasów organicznych i nieorganicznych.

Obciążalność toczna – siła / zadane obciążenie

Poniższy wykres przedstawia wartość siły jaką musimy zadziać na koło, aby poruszało się ono ze stałą prędkością 4 km/h.

Punkt przecięcia wykresu z linią 50N jest wartością maksymalnego obciążenia jednego koła, przyjętą dla 4-kołowego wózka napędzanego ręcznie przez jedną osobę. Wartość 50 N siły pociągowej wynika z uregulowań prawnych dotyczących bezpieczeństwa pracy, 50N x 4 koła = 200 N - co jest maksymalną siłą z jaką może oddziaływać operator wózka w sposób ciągły.

Poruszanie mechaniczne przy użyciu urządzeń holujących

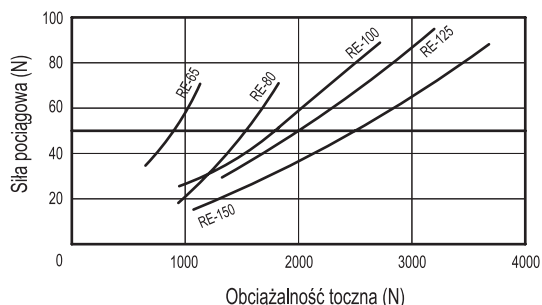
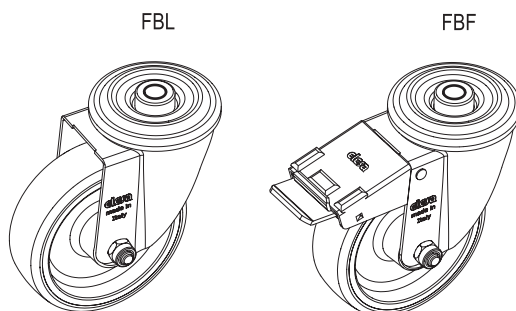
Przy holowaniu mechanicznym prosimy odwołać się do danych technicznych określających współczynniki nośności koła zależnie od prędkości.

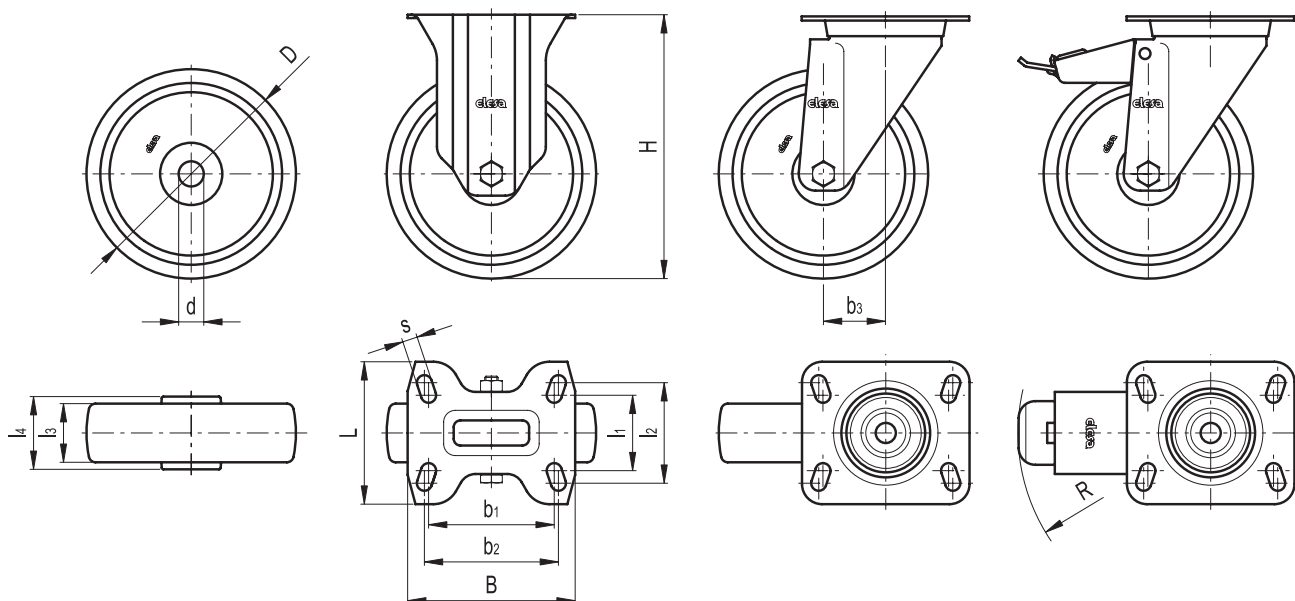
Temperatura

Jeżeli temperatura pracy dla danej aplikacji nie mieści się w standardowym zakresie temperatur, prosimy odwołać się do danych technicznych określających współczynniki nośności koła zależnie od temperatury.

Pozostałe wykonania dostępne na życzenie

- FBL: koło ze skrotną obudową, z przelotowym otworem montażowym.
- FBF: koło ze skrotną obudową, z blokadą, z przelotowym otworem montażowym.
- FBL-SST: stal nierdzewna, koło ze skrotną obudową, z przelotowym otworem montażowym.
- FBF-SST: stal nierdzewna, koło ze skrotną obudową, z blokadą, z przelotowym otworem montażowym.





Wykonania Standardowe		Główne wymiary														Obciążenie statyczne *	Obciążalność toczna	Obciążenie dynamiczne	⚖
Kod	Oznaczenie	D	d	l ₃	l ₄	H	B	L	s	b ₁	l ₁	b ₂	l ₂	b ₃	R	[N]	[N]	[N]	g
450501	RE.F8-065-RBL	65	12	30	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1250	900	1200	60
450506	RE.F8-080-RBL	80	12	30	39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2000	1500	1800	80
450511	RE.F8-100-RBL	100	12	30	44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500	1750	3000	130
450516	RE.F8-125-RBL	125	15	40	44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4500	2000	4000	230
450521	RE.F8-150-RBL	150	20	45	59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6000	2500	5000	340
450651	RE.F8-065-PBL	65	12	30	-	100	100	85	9	75	45	80	60	-	-	-	900	1200	370
450656	RE.F8-080-PBL	80	12	30	-	107	100	85	9	75	45	80	60	-	-	-	1500	1800	390
450661	RE.F8-100-PBL	100	12	30	-	128	100	85	9	75	45	80	60	-	-	-	1750	2000	460
450666	RE.F8-125-PBL	125	15	40	-	156	100	85	9	75	45	80	60	-	-	-	2000	2200	640
450671	RE.F8-150-PBL	150	20	45	-	194	140	114	11	105	73	105	85	-	-	-	2500	3000	1450
450551	RE.F8-065-SBL	65	12	30	-	100	100	85	9	75	45	80	60	39	-	-	900	1200	570
450556	RE.F8-080-SBL	80	12	30	-	107	100	85	9	75	45	80	60	39	-	-	1500	1800	580
450561	RE.F8-100-SBL	100	12	30	-	128	100	85	9	75	45	80	60	35	-	-	1750	2000	650
450566	RE.F8-125-SBL	125	15	40	-	156	100	85	9	75	45	80	60	37	-	-	2000	2200	890
450571	RE.F8-150-SBL	150	20	45	-	194	140	110	11	105	73	105	87	56	-	-	2500	3000	1770
450601	RE.F8-080-SBF	80	12	30	-	107	100	85	9	75	45	80	60	39	120	-	1500	1800	780
450606	RE.F8-100-SBF	100	12	30	-	128	100	85	9	75	45	80	60	35	120	-	1750	2000	850
450611	RE.F8-125-SBF	125	15	40	-	156	100	85	9	75	45	80	60	37	120	-	2000	2200	1040
450616	RE.F8-150-SBF	150	20	45	-	194	140	110	11	105	73	105	87	56	146	-	2500	3000	1990

* Obciążenie statyczne odnosi się jedynie do kół nie będących w ruchu.

Wykonania Standardowe		Główne wymiary														Obciążalność toczna	Obciążenie dynamiczne	⚖
Kod	Oznaczenie	D	d	l ₃	H	B	L	s	b ₁	l ₁	b ₂	l ₂	b ₃	R	[N]	[N]	[N]	g
450801	RE.F8-080-PBL-SST	80	12	30	107	100	85	9	75	45	80	60	-	-	-	1500	1800	290
450806	RE.F8-100-PBL-SST	100	12	30	128	100	85	9	75	45	80	60	-	-	-	1750	200	360
450811	RE.F8-125-PBL-SST	125	15	40	156	100	85	9	75	45	80	60	-	-	-	2000	2200	630
450701	RE.F8-080-SBL-SST	80	12	30	107	100	85	9	75	45	80	60	39	-	-	1500	1800	550
450706	RE.F8-100-SBL-SST	100	12	30	128	100	85	9	75	45	80	60	35	-	-	1750	200	610
450711	RE.F8-125-SBL-SST	125	15	40	156	100	85	9	75	45	80	60	37	-	-	2000	2200	780
450751	RE.F8-080-SBF-SST	80	12	30	107	100	85	9	75	45	80	60	39	120	-	1500	1800	730
450756	RE.F8-100-SBF-SST	100	12	30	128	100	85	9	75	45	80	60	35	120	-	1750	200	760
450761	RE.F8-125-SBF-SST	125	15	40	156	100	85	9	75	45	80	60	37	120	-	2000	2200	950